



HF.EA.11442

Mechanisch afzuigsysteem conform RL 94/9/CE (ATEX) en RL 73/23/EG (laagspanningsrichtlijn)
Identificatie: CE II 3 G T4



HF.EA.15575

NIEUW

Stekkerklare ventilatie-units

Leverd een 120-voudige luchtverversing per uur in de kast. Voor het veilig en conform voorschriften mechanisch afzuigen van schadelijke stoffen uit brandveiligheids-opslagkasten.

- Zeer stil, ideaal voor directe toepassing in de werkomgeving.
- Behuizing van plaatstaal met poedercoating, RAL 7035 lichtgrijs.
- Compleet met netsnoer en stekker.
- Aan-/uit-schakelaar.
- Met behulp van een geïntegreerd drukmeter. Bij storing gaat de rode signaal lamp branden en gaat de groene controle lamp uit.
- Aansluitflens Ø 75 mm.
- Afmetingen B x D x H (mm): ca. 200 x 400 x 200.
- Gewicht: ca. 7 kg.
- Afzuigbewaking

Model HF.EA.11575

- Geschikt voor bevestiging op de muur.
- Inclusief bevestigingssteunen, flexibele afzuigslang, slangenklemmen en bevestigingsmateriaal.
- Overige gegevens als model HF.EA.11442

Geschikt voor kasten van de volgende pagina's in de catalogus:

Brandveiligheids-opslagkasten

Pagina's 6 - 83 en 104 - 109

Logen- en zurenkasten

Pagina's 116 - 117

Chemicaliënkasten

Pagina's 120 - 121

Gasflessenkasten

Pagina 136 - 149

Technische gegevens

Motorvermogen	kw	0,035
Nominale spanning	V	230
Frequentie	Hz	50
Stroomsterkte	A	0,3
Geluidsniveau	dB (A)	35
Toerental	rpm	2450

Met flowbewaking:

Bestelnr. 14-1003 A

Met flowbewaking en geschikt voor bevestiging op de muur:

Bestelnr. 14-1004 A

Grafiek ventilatie-opzetunits HF.EA.11442 en HF.EA.11575

